

(11)Publication number:

2003-054002

(43) Date of publication of application: 26.02.2003

(51)Int.CI.

B41J 2/175

(21)Application number: 2002-228377

(71)Applicant: RICOH CO LTD

(22)Date of filing:

17.07.1991

(72)Inventor: SEKIYA TAKURO

SHINGYOUCHI MITSURU **IWASAKI KYUHACHIRO**

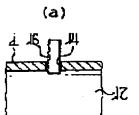
YAMAGUCHI TAKAYUKI

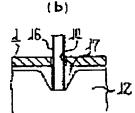
(54) METHOD FOR SUPPLYING INK, CARTRIDGE FOR SUPPLYING INK AND INK JET RECORDING HEAD

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To use a head several times repeatedly without discarding every time and to supply ink smoothly.

SOLUTION: An ink container 1 is provided with an opening 14 small enough to cause no dry up of ink due to evaporation of moisture. A pipe-like ink ejection member 16 having external dimensions insertable into the opening 14 is then inserted into the opening 14. The ink ejection member 16 is brought into contact with an absorber 12 so that ink is absorbed into the absorber 12 thus supplying ink to the ink container 1.





LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

06.08.2002

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

3431916

[Date of registration]

23.05.2003

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's

BEST AVAILABLE COPY

decision of rejection] [Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19) 日本国特許庁 (J P) (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2003-54002 (P2003-54002A)

(43)公開日 平成15年2月26日(2003.2.26)

(51) Int.Cl.7

裁別記号

FΙ

テーマコート*(参考)

B41J 2/175

B41J 3/04

102Z 2C056

請求項の数7 OL (全 9 頁) 審査請求 有

(21)出願番号

特願2002-228377(P2002-228377)

(62)分割の表示

特願平3-176573の分割

(22)出顧日

平成3年7月17日(1991.7.17)

(71)出顧人 000006747

株式会社リコー

東京都大田区中馬込1丁目3番6号

(72)発明者 関谷 卓朗

東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式

会社リコー内

(72)発明者 新行内 充

東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式

会社リコー内

(74)代理人 100101177

弁理士 柏木 慎史 (外2名)

最終頁に続く

(54) [発明の名称] インク補給方法、インク補給カートリッジ及びインクジェット記録ヘッド

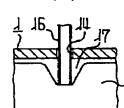
(57)【要約】

【課題】 ヘッドを使い捨てにすることなく何回も使用 でき、インク補給がスムーズに行えるようにする。

【解決手段】 インク容器1に形成され、インクの水分 蒸発による乾燥が生じない程度の大きさの開口14に、 当該開口14に挿入可能な大きさの外形寸法のパイプ状 インク注入部材16を挿入し、このインク注入部材16 を吸収体12に接触させるとともに吸収体12にインク を吸収させてインク容器1へのインクの補給を行う。

(a)

(b)



2

【特許請求の範囲】

【請求項1】 インクにエネルギーを作用させるエネルギー作用部と該エネルギーの作用を受けたインクが吐出するインク吐出口とを有する記録へッド部と、インクを含浸し、押圧力により変形し、かつ、当該押圧力を弱めると復元する多孔質で弾性力を有する吸収体を収納したインク容器とを間にフィルターを介在させて結合してなるインクジェット記録へッドの前記インク容器へのインク補給方法において、前記インク容器に形成され、インクの水分蒸発による乾燥が生じない程度の大きさの開口に、当該開口に挿入可能な大きさの外形寸法のパイプ状インク注入部材を挿入し、このインク注入部材を前記吸収体に接触させるとともに前記吸収体にインクを吸収させて前記インク容器へのインクの補給を行うようにしたことを特徴とするインク補給方法。

【請求項2】 インクにエネルギーを作用させるエネル ギー作用部と該エネルギーの作用を受けたインクが吐出 するインク吐出口とを有する記録へッド部と、インクを 含浸し、押圧力により変形し、かつ、当該押圧力を弱め ると復元する多孔質で弾性力を有する吸収体を収納した 20 インク容器とを間にフィルターを介在させて結合してな るインクジェット記録ヘッドの前記インク容器へインク 補給を行うインク補給カートリッジにおいて、当該イン ク補給カートリッジは、パイプ状インク注入部材を有す るとともに、当該パイプ状インク注入部材は、前記イン ク容器に形成され、インクの水分蒸発による乾燥が生じ ない程度の大きさの開口に挿入可能な大きさの外形寸法 であるとともに、前記パイプ状インク注入部材は、前記 開口に挿入され、前記吸収体に接触させて前記吸収体に インクを吸収させるようにして前記インク容器へのイン 30 ク補給を行うようにしたことを特徴とするインク補給カ ートリッジ。

【請求項3】 補給用のインクを貯蔵したインク貯蔵部と、このインク貯蔵部に連通したステンレスからなり、パイプ状で、かつ、先端部が非針状加工されたインク注入部材とを備えたインク補給カートリッジにおいて、前記インク貯蔵部は、インクを補給される側のインクジェット記録へッドのインク容器部に対して前記インク注入部材の差し込む方向に変形する樹脂からなる蛇腹構造により容積が可変であることを特徴とするインク補給カートリッジ。

【請求項4】 補給用のインクを貯蔵するとともに容積が可変であるインク貯蔵部と、このインク貯蔵部に連通するとともにステンレスからなり、パイプ状で、かつ、先端部が非針状加工されたインク注入部材と、よりなるインク補給カートリッジにおいて、前記先端部にキャップを設けたことを特徴とするインク補給カートリッジ。【請求項5】 補給用のインクを貯蔵するとともに容積が可変であるインク貯蔵部と、このインク貯蔵部に連通するとともにプラスチックからなり、パイプ状で、か

つ、先端部が封止されているインク注入部材と、よりなるインク補給カートリッジにおいて、前記インク注入部材にくびれ領域を設けたことを特徴とするインク補給カートリッジ。

【請求項6】 インクにエネルギーを作用させるエネルギー作用部とエネルギーの作用を受けたインクが吐出するインク吐出口とを有する記録へッド部と、前記インク吐出口に連通されるとともにインクを供給するインク容器部とよりなり、前記記録へッド部と前記インク容器部との間にフィルターを介在させたインクジェット記録へッドにおいて、前記インク容器は大気中に連通可能なの3mm以下の開口を有するとともにその一部又は全部がインク量確認可能な部材で形成され、前記開口は、前記インクジェット記録へッド使用時に常時開口状態としたことを特徴とするインクジェット記録へッド。

【請求項7】 インクにエネルギーを作用させるエネルギー作用部と該エネルギーの作用を受けたインクが吐出するインク吐出口とを有する記録へッド部と、前記インク吐出口に連通されるとともにインクを含浸する吸収体を収納したインク容器部とよりなり、前記記録へッド部と前記インク容器部との間にフィルターを介在させたインクジェット記録へッドにおいて、前記インク容器は大気中に連通可能なめ3mm以下の開口を有するとともにその一部又は全部がインク量確認可能な部材で形成され、前記開口は、前記インクジェット記録へッド使用時に常時開口状態としたことを特徴とするインクジェット記録へッド。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、記録へッド部とインク容器とを一体化したインク容器一体型インクジェット記録へッド並びにそのインクの補給方法及びインク補給カートリッジに関する。

[0002]

【従来の技術】従来の液体噴射記録装置、いわゆるインクジェットプリンタは、記録紙に対してインクを吐出する記録へッド部と、この記録へッド部にインクを供給する液体貯蔵部、いわゆるインク容器とを隔離した位置に別体に設け、それらの間をインク供給チューブを介して結合したものが一般的である。しかし、このようなインクジェットプリンタにおいては、一般に長いインク供給チューブを必要とし、このインク供給チューブをインクジェットプリンタ内に配管する作業が煩雑となり、また、インクジェットプリンタの全体が大型化するという欠点がある。

【0003】しかし、本出願人が特公昭59-9429 号公報において開示したインクジェット記録方式の発明 を契機に記録へッド部を非常にコンパクトにすることが 可能となったため、従来、別個にインクジェットプリン 50 夕内に配置していた記録へッド部とインク容器とを一体

化することができるようになった。

【0004】記録ヘッド部とインク容器とが一体化され たインクジェット記録へっドとしては、例えば、特開昭 59-207263号公報や特開平2-192954号 公報等に開示されたものがある。そして、これらのイン クジェット記録ヘッドは、インク容器内に貯蔵されてい たインクを全部使いきった時点で全体を使い捨てにする 方式を採用している。ととで、上述した特公昭56-9 429号公報に開示されたサーマルインクジェットプリ ンタが世の中に出始めた頃はその発熱体部の耐久性が低 く、100~107回程度使用するとヒーター部が焼切 れるという問題を有していた。とのような時代において は、インク容器内のインクを使いきる時期とヒーター部 が焼切れる時期とがほぼ一致するものであり、特開昭5 9-207263号公報や特開平2-192954号公 報等に開示されたようにインク容器内のインクを使いき った時点でインクジェット記録へっドの全体を使い捨て る、いわゆるディスポーザブルヘッドとすることは非常 に合理的であった。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】しかし、技術の進歩に伴って発熱体部の耐久性はめざましい向上をとげ、現在では10°以上使用してもヒーター部が焼切れるというととは皆無となっている。従って、インク容器内のインクを使いきった後においても記録へッド部はまだ充分にそのライフタイムを有しており、インク容器内のインクを使いきった時点でインクジェット記録へッドを全体として使い捨てるという考え方は見直さなければならなくなっている。特に、サーマルインクジェットブリンタの記録へッド部は高度な半導体プロセス技術によって製作され、高価なものであるため、できる限り長く使用できるような方法、構造を考えなければならない。さらに、近年では環境問題に対する関心が高まりつつあり、まだ使えるものを再利用しないで使い捨てるという考え方は受入れられなくなっている。

[0006]

【課題を解決するための手段】請求項1に記載の発明は、インクにエネルギーを作用させるエネルギー作用部と該エネルギーの作用を受けたインクが吐出するインク吐出口とを有する記録へッド部と、インクを含浸し、押 40 圧力により変形し、かつ、当該押圧力を弱めると復元する多孔質で弾性力を有する吸収体を収納したインク容器とを間にフィルターを介在させて結合してなるインクジェット記録へッドの前記インク容器へのインク補給方法において、前記インク容器に形成され、インクの水分蒸発による乾燥が生じない程度の大きさの開口に、当該開口に挿入可能な大きさの外形寸法のバイブ状インク注入部材を挿入し、このインク注入部材を前記吸収体に接触させるとともに前記吸収体にインクを吸収させて前記インク容器へのインクの補給を行うようにしたことを特徴 50

とするインク補給方法である。

【0007】請求項2に記載の発明は、インクにエネル ギーを作用させるエネルギー作用部と該エネルギーの作 用を受けたインクが吐出するインク吐出口とを有する記 録へっド部と、インクを含浸し、押圧力により変形し、 かつ、当該押圧力を弱めると復元する多孔質で弾性力を 有する吸収体を収納したインク容器とを間にフィルター・ を介在させて結合してなるインクジェット記録ヘッドの 前記インク容器へインク補給を行うインク補給カートリ ッジにおいて、当該インク補給カートリッジは、パイプ 状インク注入部材を有するとともに、当該パイプ状イン ク注入部材は、前記インク容器に形成され、インクの水 分蒸発による乾燥が生じない程度の大きさの開口に挿入 可能な大きさの外形寸法であるとともに、前記パイプ状 インク注入部材は、前記開口に挿入され、前記吸収体に 接触させて前記吸収体にインクを吸収させるようにして 前記インク容器へのインク補給を行うようにしたことを 特徴とするインク補給カートリッジである。

[0008]請求項3に記載の発明は、補給用のインクを貯蔵したインク貯蔵部と、このインク貯蔵部と連通したステンレスからなり、パイプ状で、かつ、先端部が非針状加工されたインク注入部材とを備えたインク補給カートリッジにおいて、前記インク貯蔵部は、インクを補給される側のインクジェット記録へッドのインク容器部に対して前記インク注入部材の差し込む方向に変形する樹脂からなる蛇腹構造により容積が可変であることを特徴とするインク補給カートリッジである。

【0009】請求項4に記載の発明は、補給用のインクを貯蔵するとともに容積が可変であるインク貯蔵部と、このインク貯蔵部に連通するとともにステンレスからなり、パイプ状で、かつ、先端部が非針状加工されたインク注入部材と、よりなるインク補給カートリッジにおいて、前記先端部にキャップを設けたことを特徴とするインク補給カートリッジである。

【0010】請求項5に記載の発明は、補給用のインクを貯蔵するとともに容積が可変であるインク貯蔵部と、このインク貯蔵部に連通するとともにプラスチックからなり、パイプ状で、かつ、先端部が封止されているインク注入部材と、よりなるインク補給カートリッジにおいて、前記インク注入部材にくびれ領域を設けたことを特徴とするインク補給カートリッジである。

【0011】請求項6に記載の発明は、インクにエネルギーを作用させるエネルギー作用部とエネルギーの作用を受けたインクが吐出するインク吐出口とを有する記録へッド部と、前記インク吐出口に連通されるとともにインクを供給するインク容器部とよりなり、前記記録へッド部と前記インク容器部との間にフィルターを介在させたインクジェット記録へッドにおいて、前記インク容器は大気中に連通可能なゆ3mm以下の開口を有するとともにその一部又は全部がインク量確認可能な部材で形成

され、前記開口は、前記インクジェット記録ヘッド使用 時に常時開口状態としたことを特徴とするインクジェット記録ヘッドである。

【0012】請求項7に記載の発明は、インクにエネルギーを作用させるエネルギー作用部と該エネルギーの作用を受けたインクが吐出するインク吐出口とを有する記録へッド部と、前記インク吐出口に連通されるとともにインクを含浸する吸収体を収納したインク容器部とよりなり、前記記録へッド部と前記インク容器部との間にフィルターを介在させたインクジェット記録へッドにおい10て、前記インク容器は大気中に連通可能なφ3mm以下の開口を有するとともにその一部又は全部がインク重確認可能な部材で形成され、前記開口は、前記インクジェット記録へッド使用時に常時開口状態としたことを特徴とするインクジェット記録へッドである。

【発明の実施の形態】本発明において使用するインク容器一体型インクジェット記録へッドの第一の実施の形態を図1乃至図3に基づいて説明する。まず、インク容器1が設けられており、このインク容器1は容器本体部2へ天板3を接着することにより構成され、前記インク容器1には記録へッド部4が連結されている。

[0013]

【0014】前記記録ヘッド部4は、インクを液滴とし て吐出させる複数個のインク吐出口5が形成されたオリ フィスプレート6と、このオリフィスプレート6が取付 けられた記録ヘッド基板7とからなり、前記オリフィス プレート6は、フォトエレクトロフォーミングにより形 成したニッケルブレート上に金メッキを施すことにより 形成されている。また、前記記録ヘッド基板7には、外 部より画像情報信号を受け取る電極部8と、これらの電 30 極部8が接続されたエネルギー作用部9と、エネルギー 作用部9からの熱エネルギーの作用を受けたインクを液 滴として吐出させるインク供給口10とが形成されてお り、このインク供給口10は前記インク容器1に形成さ れたインク供給口11に連通されている。なお、前記記 録ヘッド基板7は、シリコンウエハ上に薄膜形成技術、 フォトリソ技術、及び、エッチング技術等のいわゆる半 導体プロセス技術を用いて前記熱エネルギー作用部9等 を形成したものである。

【0015】つぎに、前記インク容器1内にはインクを 40 含浸させるための吸収体12が収納されており、さらに、前記インク容器1内における前記インク供給口11の入口部にはフィルター13が取付けられている。ととで、前記吸収体12は、例えば、ポリウレタンフォームのような多孔質で弾力性を有する材料で形成されている。また、前記インク容器1には、とのインク容器1の内部と大気中とを連通する二個の開口14、15が形成されている。

【0016】つぎに、インク容器 1 内のインクを使いき 収体 1 2 に差し込んでインクの補給を行なうものであった後におけるインク容器 1 内へのインクの補給を行な 50 る。インク注入部材 1 6 の先端部を吸収体 1 2 の中に差

う補給装置の第一の実施の形態と補給方法とを図4に基 づいて説明する。なお、図1乃至図3において説明した 部分と同一部分は同一符号で示し、説明も省略する。ま ず、図4(a)に示すように開口14(又は15)から バイブ状のインク注入部材16を挿入してその先端部を 吸収体12に押付け、さらに押付け力を強くすることに よって図4(b) に示すように前記吸収体12を変形さ せ、インク注入部材16の先端部の周囲に空洞領域17 を形成する。この状態において、インク注入部材16の 先端部から流出したインクは空洞領域17内に溜まり、 ついで、インク注入部材16による吸収体12の押付力 を弱めて吸収体の変形を復元させると、空洞領域 17内 に溜まっていたインクは吸収体12の復元に伴って吸収 体12内へ瞬時に吸収される。従って、吸収体12の大 きさ、つまりインク容器1の大きさにもよるが、吸収体 12を変形させることによる空洞領域17の形成とその 変形状態の復元とを複数回繰り返すことにより、インク 容器1内へのインクの補給が完了する。

【0017】 CCで、開口14、15の働きであるが、まず、上述のようにインク補給を行なうためのインク補給口としての役割を果たす。また、開口14、15はインク容器1内の圧力を大気圧と等しくなるように調節し、インク吐出時におけるインクの吐出をスムーズに行なわせる。さらに、一方の開口14をインク補給口として使用した場合、他方の開口15はインク容器1内の空気抜き穴としての役割を果たし、インクの補給をスムーズに行なわせる。

【0018】ところで、開口14, 15の直径の大きさ は、それぞれ使用目的に応じて決定される。例えば、イ ンク補給口として使用する開口はインク注入部材16の 外形寸法に合わせて決定され、インク吐出時においてイ ンク容器1内の圧力を大気圧と等しくするために使用す る開口はφ1~5mm程度でよい。なお、これらの開口 からインクの水分が蒸発することによる不具合を考える と、 φ3 mm以下に設定することが望ましい。また、イ ンク補給口としての役割と、大気中に連通させるための 役割とを両立させてゆ1.5~2mm程度の開口を2個 設けた場合には、開口もそれほど大きくなく、さらに、 個数も少ないため、それらの開口からインクの水分が蒸 発することによるインクの乾燥という不具合はほとんど 問題とならないため、それらの開口はプリンタの使用時 に常時開口状態であってもよい。一方、比較的大きな開 「囗(φ3mmより大)を採用した場合には、インク補給 時以外はその開口を閉じるようにすべきである。

【0019】つぎに、インク容器1内へのインクの補給を行なう補給装置の第二の実施の形態を図5に基づいて説明する。図5(a)は、インク注入部材16の先端部を針状に形成し、このインク注入部材16の先端部を吸収体12に差し込んでインクの補給を行なうものであ

し込むことにより、吸収体12へのインクの含浸が吸収 体12の内部から行なわれるため、インク容器1内への インクの補給が効率よく行なわれる。図5(b)は、先 端部を針状加工しないインク注入部材16を吸収体12 に差し込んでインクの補給を行なう状態を示したもので ある。吸収体12の材質や多孔率、及びインク注入部材 16の直径等を適宜選択することにより、インク注入部 材16の先端部に特別な針状加工を行なわなくとも吸収 体12内へ差し込むことができる。そして、図5(a) に示した場合と同様に、インクの補給が効率よく行なわ れる。

【0020】つぎに、インク容器一体型インクジェット 記録ヘッドの第二の実施の形態を図6 に基づいて説明す る。インク容器1には、インクの補給を行なうための大 径の開口14aと、インク容器1内を大気中に連通させ るための小径の開口 15 a とが形成されている。さら に、開口14aにはこの開口14aを開閉するための栓 18が取付けられている。なお、開□14aの内径が栓 18の外径より僅かに大きく設定されており、栓18は 開口14aに圧入されている。従って、大径の開口14 aに栓18を取付けることにより、開口14aからのイ ンクの水分の蒸発が防止され、水分の蒸発によるインク の乾燥が防止される。また、図7はその変形例を示した もので、栓18aと開口14aとにネジが切られ、栓1 8aが開口14aに螺合されている。

[0021] つぎに、インク容器一体型インクジェット 記録ヘッドの第三の実施の形態を図8に基づいて説明す る。インク容器1に形成された大径の開口14aを開閉 するための栓18bが設けられており、この栓18bは 可撓性を有する接続部材19によりインク容器1に接続 されている。従って、栓18bを外してインクの補給を 行なう場合においても、栓18bは図8(b)に示すよ うに接続部材19を介してインク容器1に接続されてい るため、栓18bを紛失するということが確実に防止さ れる。

【0022】ととで、本発明に係るインク容器―体型イ ンクジェット記録ヘッドにおけるインク容器1は、その 一部又は全部が透明部材(例えば、アクリル、PET 等) で形成されている。このため、インクの補給を行な いながらインク容器 1 内に補給されたインク量を容易に 確認することができ、インクの補給を行なっている開口 14, 14 aからインクが溢れるという事故の発生が防 止される。

【0023】ついで、上述したインク容器一体型インク ジェット記録ヘッドのインク容器 1 内へインクを補給す る際に使用するインク補給カートリッジの第一の実施の 形態を図9に基づいて説明する。これらのインク補給カ ートリッジは、いずれも、補給用のインクを貯蔵すると ともに容積が可変であるインク貯蔵部20a, 20b,

cに連通されたパイプ状のインク注入部材16とを有し ている。なお、図9(a)に示したインク補給カートリ ッジは、インク貯蔵部20aがゴム又は弾力性と可撓性 とを有する樹脂により球状に形成されており、このイン ク貯蔵部20aを指でつまむことによりその容積が減少 し、それによってインク注入部材16の先端からインク が流出し、図5 (a) に示したような状態でインク補給 を行なえる。図9(b)に示したインク補給カートリッ ジは、インク貯蔵部20bがゴム又は樹脂により蛇腹状 10 に形成されており、蛇腹方向にそって力を加えることに よりその容積が減少し、インク注入部材16の先端から インクが流出する。図9 (c) に示したインク補給カー トリッジは、インク貯蔵部20cがシリンダ・ピストン 構造となっており、ピストンを押すことによりその容積 が減少し、インク注入部材16の先端からインクが流出

【0024】図9に示したインク補給カートリッジは、 内部にインクが充填された状態で工場から出荷される が、流通過程やユーザーの保管時においてインク注入部 材16の先端部からインクが洩れることを防止する必要 があり、図10に示すようなキャップ21a, 21bが 取付けられている。図10(a)に示したキャップ21 aはインク注入部材16の先端部のみを密封したもので あり、図10(b)に示したキャップ21bはインク注 入部材16の先端部のみならずインク貯蔵部20cの一 部をも密封したものである。図10(a)に示したキャ ップ21aにおいては、キャップ21aの内部の容積が 小さいため、キャップ21aの内部にインクが満たされ てもよい。一方、図10(b)のキャップ21bにおい ては、キャップ21bの内部の容積が大きくなるため、 このキャップ21b内をインクで満たすよりも、インク の溶媒蒸気22で満たすことによりインク注入部材16 の先端部がインクの乾燥によって閉塞されないようにし たほうがよい。

【0025】つぎに、インク容器1内へインクを補給す る際に使用するインク補給カートリッジの第二の実施の 形態を図11に基づいて説明する。インク注入部材16 の先端部は閉止されており、さらに、インク注入部材1 6の先端側外周部にはくびれ部23が形成されている。 なお、インク注入部材16はプラスチックスで形成され ており、インク注入部材16の先端部を閉止している部 分をくびれ部23から折ることにより、インク注入部材 16の先端部を開口させることができる。

【0026】従って、インク注入部材16の先端部は閉 止されているため、流通過程やユーザーの保管時におい てインク洩れやインクの乾燥等の発生が確実に防止され る。また、インクの補給時にはくびれ部23に小さな力 を加えることによって図11(b)に示すようにインク 注入部材16の先端部をそのくびれ部23から折ること 20cと、これらのインク貯蔵部20a,20b,20 50 ができ、インク補給をスムーズに開始できる。

【0027】図12はその変形例を示したもので、くびれ部23aをインク注入部材16の先端側外周部のみならず先端側内周部にも形成したものである。従って、インク注入部材16の先端部をそのくびれ部23aから折る場合において、簡単かつ確実にくびれ部23aから折ることができる。

【0028】つぎに、インク補給カートリッジの第三の 実施の形態を図13に基づいて説明する。本実施の形態 のインク補給カートリッジにおいては、インク注入部材 16の先端部は閉止されているが、図11及び図12に 10 示したようなくびれ部23.23aは形成されていな い。インク補給時には、インク注入部材16の先端部を 一点鎖線で示した任意の位置でハサミにより切り取ると とによってインク注入部材16の先端部を開口させる。 【0029】ついで、インク補給カートリッジの第四の 実施の形態を図14に基づいて説明する。本実施の形態 は、インク注入部材16を開口14,14aへ挿入して インクの補給を行なう際に、挿入深さを常に一定とする ためのストッパを設けたものである。図14(a)に示 したインク補給カートリッジは、インク注入部材16の 20 外周部にインク貯蔵部20bとの接続部へ向けて次第に 大径となるストッパ248を形成したものであり、図1 4 (b) に示したインク補給カートリッジは、インク注 入部材16の外周部に部分的に大径となったストッパ2 4 b を突出形成したものであり、図14(c)に示した インク補給カートリッジは、インク貯留部20cの外壁 の一部にストッパ24cを突出形成したものであり、図 14 (d) に示したインク補給カートリッジは、インク 貯留部20cの外壁面自体をストッパ24dとしたもの である。従って、インク補給時にこれらのストッパ24 a~24dを開口14, 14aの周縁部に当接させると とによりインク注入部材16の挿入深さが常に一定にな り、安定したインク補給を行なえる。さらに、このよう なストッパ24a~24dを設けることにより、インク 補給のためにインク貯蔵部20b,20cに力を加えて その容積を減少させる操作性が向上する。

[0030] なお、図14はインク補給カートリッジ側 にストッパを設けたものについて説明したが、図15に 示すように、インク容器1の外壁における開口14の周囲にストッパ25を形成してもよい。インク容器1にストッパ25を形成した場合においても、インク注入部材16の挿入深さが一定となり、また、インク補給のためにインク貯蔵部20bの容積を減少させる操作性が向上する。

[0031]ついで、インク補給時において開口14からのインクの洩れだしを防止するための構造を図16に基づいて説明する。この構造は、図14(b)に示したインク補給カートリッジにおけるストッパ24bの下端面にOリング26を取付けたものであり、このインク補

給カートリッジを用いてインクの補給を行なうと、図16(b)に示すように〇リング26が開口14の周縁部に当接されるとともにつぶれた状態となり、開口14とインク注入部材16との間からのインクの洩れだしが防止される。なお、このような〇リング26に代えて、図16(c)に示ように開口14の周縁部にシール部材27を取付けてもよい。

[0032] ことで、上述したインク注入部材16の材料について説明する。図5に示したように、吸収体12 に差し込んで使用するインク注入部材16の場合には、その材料はステンレス等の金属が適している。一方、図11及び図12に示したように、先端部を折って使用するインク注入部材16の場合には、その材料はアクリル樹脂、ザイロン(旭化成製)、スチロール樹脂等の硬質の樹脂が適している。

【0033】なお、上記各実施の形態においては、インク容器1に開口を二個形成したものを例に挙げて説明したが、開口の数は少なくとも二個あればよく、また、それらの開口の形成位置は図1や図6に示した位置に限られるものではない。

[0034]

【発明の効果】請求項1に記載の発明によれば、このようなインクジェット記録へッドのインクがなくなったらインク補給でき、ヘッドを使い捨てにすることなく何回も使用できる。またパイプ状インク注入部材を開口に挿入し、このインク注入部材を吸収体に接触させてインクを吸収させるようにしてインク補給を行うので、補給がスムーズに行えるとともに、補給時に手が汚れたりすることがない。なお、開口は、インクの水分蒸発による乾燥が生じない程度の大きさとされるので、インク乾燥の問題も生じない。

【0035】請求項2に記載の発明によれば、このようなインクジェット記録へッドのインクがなくなったらインク補給でき、ヘッドを使い捨てにすることなく何回も使用できる。またパイプ状インク注入部材を開口に挿入し、このインク注入部材を吸収体に接触させてインクを吸収させるようにしてインク補給を行うので、補給がスムーズに行えるとともに、補給時に手が汚れたりすることがない。なお、開口は、インクの水分蒸発による乾燥が生じない程度の大きさとされるので、インク乾燥の問題も生じない。

【0036】請求項3に記載の発明によれば、インク貯蔵部を、インクを補給される側のインクジェット記録へッドのインク容器部に対してインク注入部材の差し込む方向に変形する樹脂からなる蛇腹構造により容積が可変であるようにしたので、容易にインク補給ができる。

[0037] 請求項4に記載の発明によれば、インク注入部材の先端部にキャップを設けたので、インク補給カートリッジ内のインクの水分蒸発を防止したり、異物混入を防止したりすることができ、インクの品質を一定に

維持することができる。

【0038】請求項5に記載の発明によれば、プラスチ ックからなるパイプ状のインク注入部材にくびれ領域を 設けたので、その部分を折ることにより簡単に封止を解 除できるインク補給カートリッジを実現できる。

11

[0039]請求項6に記載の発明によれば、このよう なインクジェット記録ヘッドのインクがなくなったら、 開□からインク補給でき、ヘッドを使い捨てにすること なく何回も使用できる。また、記録ヘッド部とインク容 器部との間にフィルターを介在させているので、インク 10 第三の実施の形態を示す縦断正面図である。 補給時に混入する異物をことでトラップできる。さら に、インク容器はその一部又は全部がインク量確認可能 な部材で形成されているので、インク補給時に補給しす ぎてあふれるという事故がない。また、開口は使用時に 常時開口状態としているが、インクの水分蒸発による乾 燥が生じない程度の大きさとされるので、インク乾燥の 問題も生じない。

【0040】請求項7に記載の発明によれば、このよう なインクジェット記録ヘッドのインクがなくなったら、 開□からインク補給でき、ヘッドを使い捨てにすること なく何回も使用できる。また、記録ヘッド部とインク容 器部との間にフィルターを介在させているので、インク 補給時に混入する異物をことでトラップできる。さら に、インク容器はその一部又は全部がインク量確認可能 な部材で形成されているので、インク補給時に補給しす ぎてあふれるという事故がない。またインク容器部は、 インクを含浸する吸収体を収納しているので、振動によ るノズルあるいは開口からのインク漏れが生じにくい。 さらに、開口は使用時に常時開口状態としているが、イ ンクの水分蒸発による乾燥が生じない程度の大きさとさ 30 れるので、インク乾燥の問題も生じない。

【図面の簡単な説明】

【図1】インク容器一体型インクジェット記録ヘッドの 第一の実施の形態を示す縦断正面図である。

【図2】その斜視図である。

【図3】その分解斜視図である。

*【図4】インクの補給装置の第一の実施の形態及びイン クの補給方法について説明する縦断正面図である。

【図5】インクの補給装置の第二の実施の形態を示す縦 断正面図である。

【図6】インク容器一体型インクジェット記録ヘッドの 第二の実施の形態を示す縦断正面図である。

【図7】その変形例における栓の取付状態を示す縦断正 面図である。

【図8】インク容器一体型インクジェット記録ヘッドの

【図9】インク補給カートリッジの第一の実施の形態を 示す縦断正面図である。

【図10】インク補給カートリッジへのキャップの取付 状態を示す縦断正面図である。

【図11】インク補給カートリッジの第二の実施の形態 を示す縦断正面図である。

【図12】その変形例を示す縦断正面図である。

【図13】インク補給カートリッジの第三の実施の形態 を示す縦断正面図である。

【図14】インク補給カートリッジの第四の実施の形態 20 を示す縦断正面図である。

【図15】インク容器にストッパを形成した状態を示す 縦断正面図である。

【図16】インク補給時におけるインクの洩れだしを防 止する構造を示した縦断正面図である。

【符号の説明】

1 インク容器

4 記録ヘッド部

インク吐出口

エネルギー作用部 9

12 吸収体

14, 15, 14a, 15a 開口

16 インク注入部材

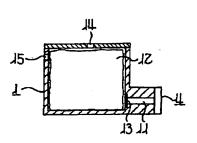
18, 18a, 18b 栓

20a, 20b, 20c インク貯蔵部

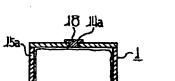
* 23, 23a くびれ部

【図1】

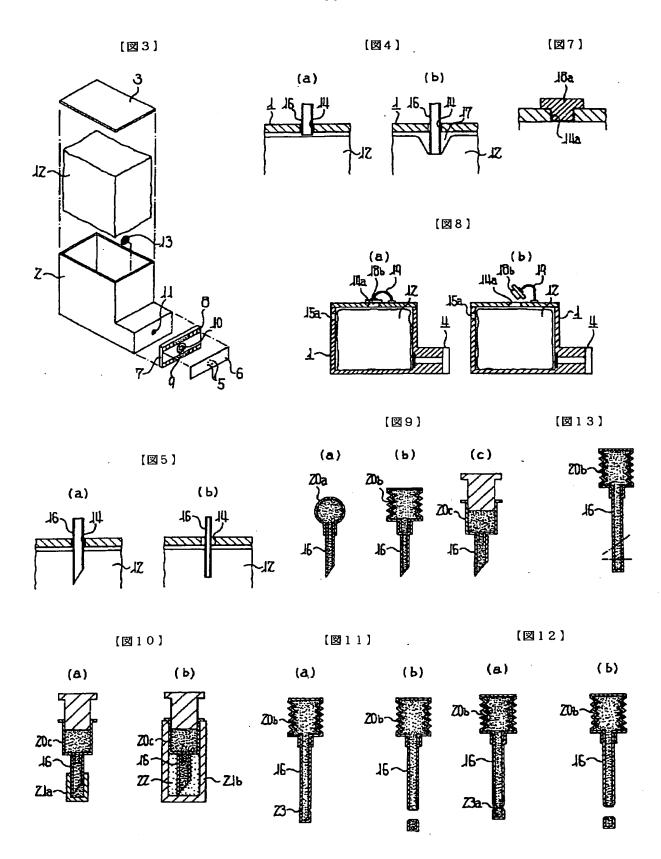




【図2】

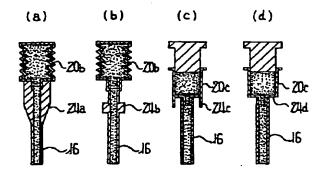


[図6]

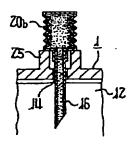


BEST AVAILABLE COPY

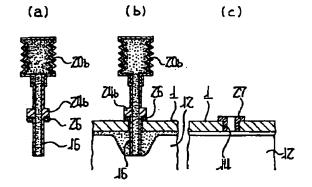




【図15】



【図16】



フロントページの続き

(72)発明者 岩崎 久八郎

東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式 会社リコー内

(72)発明者 山口 隆行

東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式 会社リコー内

Fターム(参考) 2C056 EA19 EA20 EA26 KB27 KC01 KC11 KC16 KC21 KC30 KD08